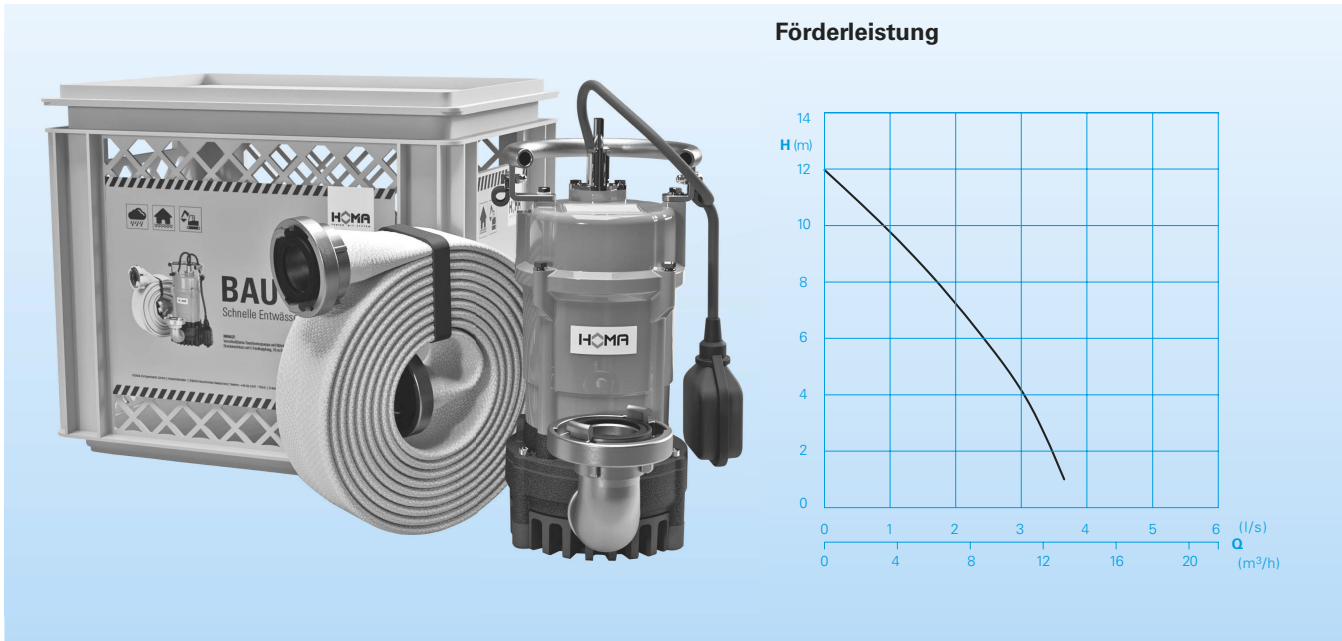


Komplett-Set für die schnelle Entwässerung der Baustelle

BAU-BOX R



Einsatz

Pumpe zum Fördern von sauberem oder verschmutztem Wasser, auch mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen. Diese Baureihe ist zusätzlich mit einem Edelstahl-Rührkopf ausgestattet, um eine starke Pumpwirkung bei schlammigen und schmierigen Medien zu ermöglichen. Anwendungsbereiche sind u.a. Kellerentwässerung, Grundwasserabsenkung, Trockenhaltung von Baustellen oder Schächten, Brauchwasserversorgung, Einsatz auf Schiffen, Noteinsatz bei Überflutungen usw.

Einfacher Gebrauch: Die robuste Kunststoffbox kann anschlussfertig die Grundausrüstung des Baustellenfahrzeuges ergänzen.

Dank 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker und 10 m Gewebes Schlauch mit C-Kupplung ist die Bau-Box R schnell einsatzbereit.

Aufstellung: Stationär oder transportabel. Ausführung mit Schwimmerschaltung als automatische Entwässerungspumpe mit wasserstandsabhängiger Betriebssteuerung.

Fördermedium: Klar- und Schmutzwasser mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen, Max. Temperatur des Fördermediums: 40°C.

Betriebsart: Dauerbetrieb (S1).

Technische Daten

Typ	Motorleistung P ₁ (kW)	P ₂ (kW)	Spannung 50 Hz (V)	Nennstrom (A)	Druckanschluss	Gewicht (kg)
Bau-Box R	0,70	0,40	230/1Ph	3,0	R1 1/2	19,1

Drehzahl: 2850 U/min

Bauart Pumpe

Vollüberflutbare Tauchmotorpumpe bestehend aus:

Pumpe: Einstufige Kreiselpumpe mit untenliegendem Druckanschluss.

Lauftrad: Freistromrad

Motor: Druckwasserdichter, mediumumfluteter Motor, Isolationsklasse F, Schutzart IP 68.

Vom Motor getrennter Kabel-Anschlussraum. Thermoelement zur Temperaturüberwachung der Wicklung. Anschlusskabel: H07RN8-F3G1

Welle / Lagerung: Stark dimensionierte Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

Dichtung: Wellendichtring in Kombination mit doppelwirkender Gleitringdichtung in Ölbad.

Werkstoffe

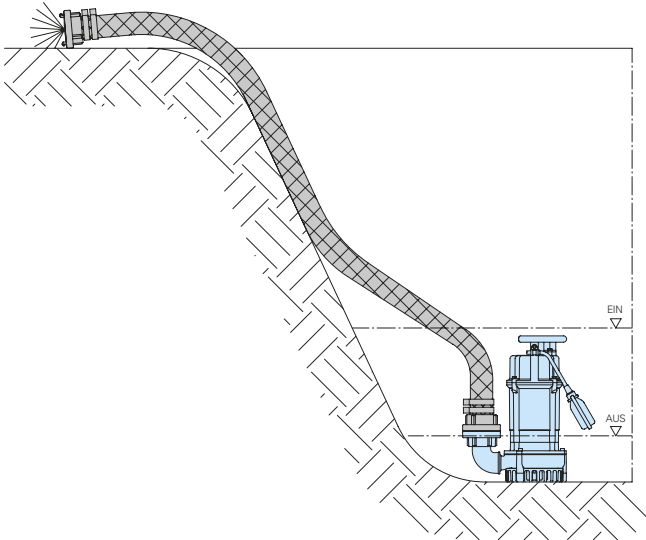
Tragekorb	Polypropylen
Motorgehäuse	Aluminium
Motorlagergehäuse	
Motorgehäusedeckel	
Motorwelle, Schrauben	Edelstahl
Lauftrad	Grauguss GJS
Pumpengehäuse	Grauguss GJL
Saugsieb	Gummi
Wellenabdichtung	Wellendichtring NBR + doppelwirkende Gleitringdichtung Keramik/Kohle/SiC
Elastomere	NBR

Lieferumfang

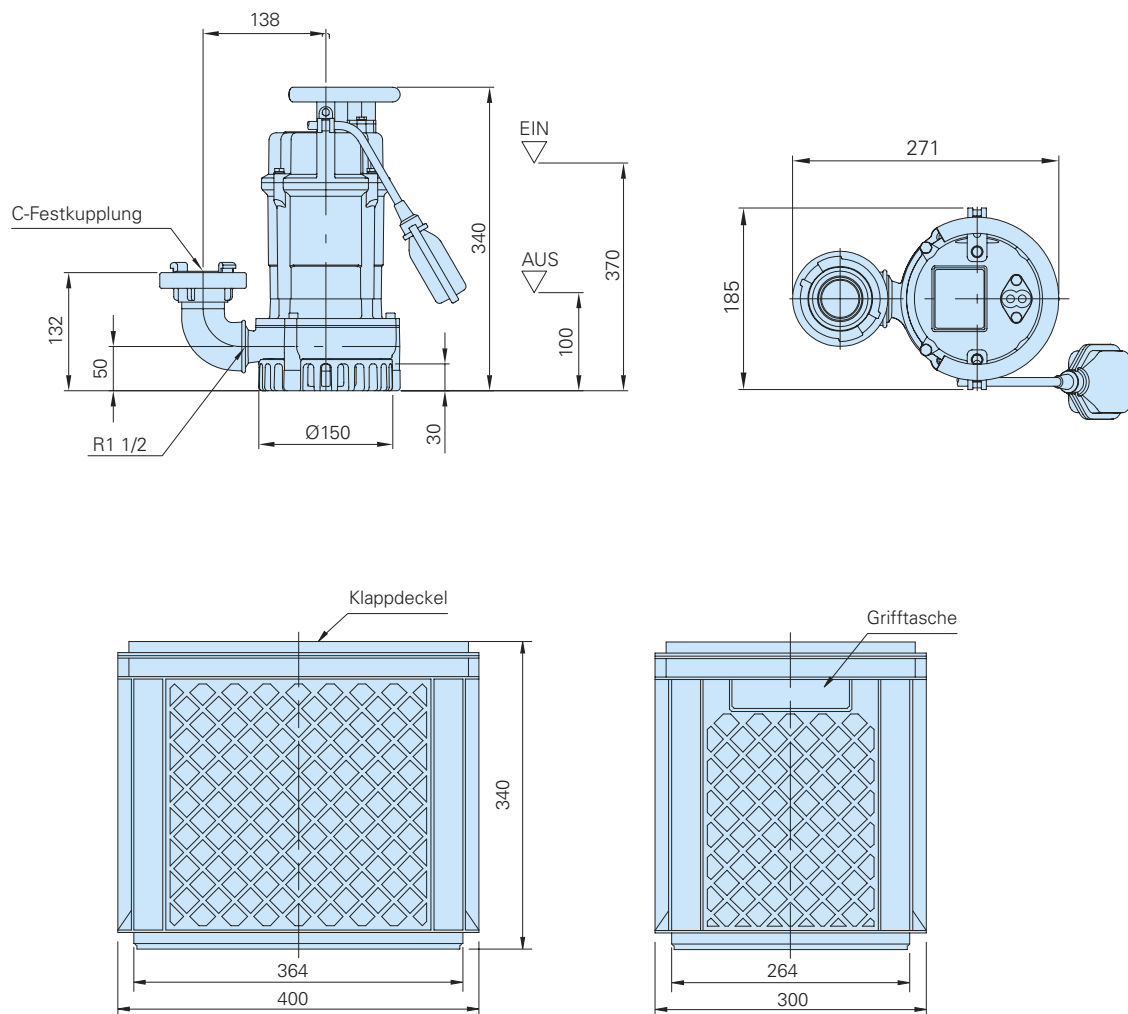
- Pumpe Typ HBPR504 WA mit Schwimmerschalter, Schnellverschluss zur Pumpenbefestigung, Druckanschluss mit C-Festkupplung und 90°C Anschlussbogen, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker
- 10 m Gewebes Schlauch 50 mm mit C-Kupplung
- Tragekorb für Transport, Lagerung und als Vorfilter beim Betrieb der Pumpe

Typ	Art.-Nr.
Bau-Box R	9115004

Installationsbeispiel



Baumaße (alle Maße in mm)



Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!