

# » STARK. STÄRKER. BULLY.

Unsere Superhelden für die Schmutzwasserentsorgung

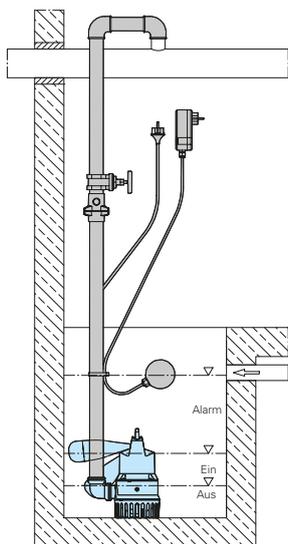
- › Jetzt mit noch mehr Leistung
- › Tauchpumpen mit Hebelschwimmer
- › CH-Version für chemisch belastetes Schmutzwasser





## » MIT SCHMUTZWASSER MACHEN WIR KURZEN PROZESS.

Klassische Tauchmotorpumpen zur Entsorgung von häuslichem Schmutzwasser finden millionenfach Verwendung: Neben einem stationären Einbau in Kellerschächten oder Sammelbehältern können sie ebenfalls mobil, zum Beispiel bei Überschwemmungen, eingesetzt werden. Die Bully C140 WA und die leistungsstärkere Bully C150 WA überzeugen hierbei nicht nur durch ihre Leistung sondern auch durch ihre robuste Konstruktion. In der speziellen CH-Version fördern sie sogar problemlos chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten, wie Salzwasser (bis 15%) aus Enthärtungsanlagen oder Kondensat aus Brennwertgeräten. Unser Know-how aus über 70 Jahren Erfahrung in der Entwicklung von Schmutz- und Abwasserpumpen ist in die Konstruktion der Bullys eingeflossen und garantiert so die bewährte HOMA Qualität.



◀ Installationsbeispiel  
Bully C140

# ECHE ALLROUNDER

## Zuverlässig im Einsatz!

Bully Tauchmotorpumpen sind die Helden für die Schmutzwasserentsorgung. Sie können im stationären Betrieb zur Schacht- und Kellerentwässerung von häuslichem Schmutzwasser, zum Beispiel aus Waschmaschinen, Waschbecken oder Duschen, verwendet werden. Auch ein mobiler Einsatz im Außenbereich, beispielsweise bei Überschwemmungen oder zum Trockenhalten von Gruben, ist dank der Anschlusskabelänge von 10 m möglich. Dabei fördert die Bully C140 WA sogar problemlos Schmutzwasser mit Feststoffanteilen bis 10 mm Durchmesser. Darf es etwas mehr sein? Das neue Kraftpaket Bully C150 WA schafft sogar Schmutzwasser mit Feststoffanteilen bis 20 mm Durchmesser und eine Förderhöhe von 10,5 m.

Alle Bully-Pumpen sind mit einem Hebel-Schwimmerschalter für den

Automatikbetrieb ausgestattet, der bei Bedarf auch für den Dauerbetrieb arretiert werden kann. Die Edelstahlwelle mit keramikbeschichteter Dichtfläche garantiert in Kombination mit drei Wellendichtringen und der zwischengelagerten Ölkammer höchste Betriebssicherheit – auch im aufgetauchten Dauerbetrieb.

## Echt intelligent!

Alle Bully-Pumpen besitzen zusätzlich zum Entlüftungsventil eine Entlüftungsschraube in der Pumpenkammer, die dem Anwender im Bedarfsfall das Setzen einer Entlüftungsbohrung mittels Bohrmaschine oder Akkuschrauber erspart. Es ist lediglich ein passender Schraubendreher notwendig, um die Entlüftungsschraube bequem aus der Pumpenkammer zu drehen. Dank der automatischen Belüftung können die Pumpen auch in einem Schacht oder Behälter betrieben werden, der zeitweise trocken

fällt. Dies minimiert zugleich eventuelle Beschädigungen des Pumpeninneren und vermeidet unnötige Servicefälle, was die Betriebssicherheit weiter erhöht.

Eine Menge weiterer cleverer Details, wie zum Beispiel das abnehmbare Saugsieb für die Flachabsaugung oder die automatische Spüleinrichtung machen die neuen Bully's so zu zuverlässigen Schmutzwasser-Profis!

## Chemische Beständigkeit

Die Bully CH140 WA und CH150 WA eignen sich dank optimierter Materialauswahl nicht nur zur Schacht- und Kellerentwässerung von häuslichem Schmutzwasser, sie fördern darüber hinaus problemlos auch chemisch belastetes Schmutzwasser wie z.B. Salzwasser bis 15% Salzgehalt aus Enthärtungsanlagen oder Kondensat aus Brennwertgeräten.

## ÜBERZEUGENDE AUSSTATTUNG

- » Motorgehäuse und Motorwelle aus Edelstahl, Motorwelle mit keramikbeschichteter Dichtfläche (C-Version)
- » Motorgehäuse und Motorwelle aus hochbeständigem Edelstahl (CH-Version)
- » Wellenabdichtung mittels 3-fach Wellendichtring (C-Version) oder Kombination aus Wellendichtring und Gleitringdichtung (CH-Version)
- » Temperaturüberwachung in der Motorwicklung
- » Automatische Entlüftung / zusätzliche Entlüftungsschraube
- » Abnehmbares Saugsieb ermöglicht die Flachabsaugung
- » 10 m Anschlusskabel für den mobilen Einsatz im Außenbereich
- » Integrierte Rückschlagklappe für den mobilen Einsatz



Die effiziente Motorkühlung sorgt auch bei aufgetauchtem Motor für einen sicheren Betrieb.



Ebenfalls ein starkes Team. Die leistungsstarke Bully C(H)140 WA bereits anschlussfertig installiert in der San.iQ plus.

# CLEVER DURCHDACHT BIS INS DETAIL



# CLEVER DURCHDACHT BIS INS DETAIL

Qualität ist ein messbarer Wert - vollüberflutbare Blockaggregate von HOMA bestehen durch eine großzügige Dimensionierung aller wichtigen Bauteile, bei hervorragender Materialqualität in solider mechanischer Ausführung.

## 1 HEBEL-SCHWIMMER

Hebel-Schwimmerschalter für den Automatikbetrieb, kann für den Dauerbetrieb arretiert werden

## 2 EDELSTAHLWELLE

CH-Version: Motorwelle aus hochbeständigem Edelstahl  
C-Version: Edelstahlmotorwelle mit keramikbeschichteter Dichtfläche

## 3 RÜCKSCHLAGKLAPPE

Rückschlagklappe für den mobilen Einsatz beiliegend

## 4 WELLENDICHTUNG

CH-Version: Kombination aus Wellendichtring und Gleitringdichtung  
C-Version: 3 Wellendichtringe

## 5 FLACHABSAUGUNG

Abnehmbares Saugsieb ermöglicht die Flachabsaugung

## 6 SPÜLFUNKTION

Automatische Spüleinrichtung

## 7 ENTLÜFTUNG

Automatische Entlüftung und zusätzliche Entlüftungsschraube

## 8 MOTORSCHUTZ

Temperaturüberwachung in der Motorwicklung

## 9 KABEL

10 m Anschlusskabel für den mobilen Einsatz im Innen- und Außenbereich

## WERKSTOFFE C140/C150

Motorgehäuse	rostfreier Edelstahl
Schrauben	rostfreier Edelstahl
Motorwelle	rostfreier Edelstahl, mit keramikbeschichteter Dichtfläche
Pumpengehäuse, Saugsieb	glasfaserverstärkter Kunststoff
Lauftrad	glasfaserverstärkter Kunststoff
Elastomere	NBR
Kabel	H07RN-F3G1



Wird das Saugsieb abgenommen, kann die Pumpe zur Flachabsaugung eingesetzt werden.

## WERKSTOFFE CH140/CH150

Motorgehäuse	hochbeständiger Edelstahl
Schrauben	rostfreier Edelstahl
Motorwelle	hochbeständiger Edelstahl
Pumpengehäuse, Saugsieb	glasfaserverstärkter Kunststoff
Lauftrad	glasfaserverstärkter Kunststoff
Elastomere	NBR
Kabel	H07RN-F3G1



Der nachrüstbare Sonderschwimmer (als Zubehör erhältlich) ermöglicht eine Verringerung der Schalthöhen.

## ZUBEHÖR

» Sonderschwimmer für niedrige Schalthöhen für C(H)140/C(H)150  
(C140: Ein ca. 120 mm / Aus ca. 50 mm)  
(C150: Ein ca. 130 mm / Aus ca. 60 mm)  
Art.-Nr. 7300693.01



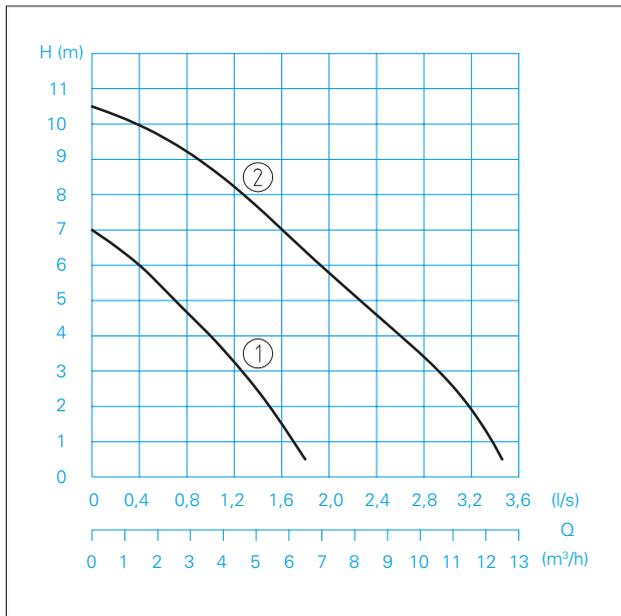
» Rückschlagklappe DN32 (G1 1/4)  
DIN EN 12050-4

Art.-Nr. 8002108

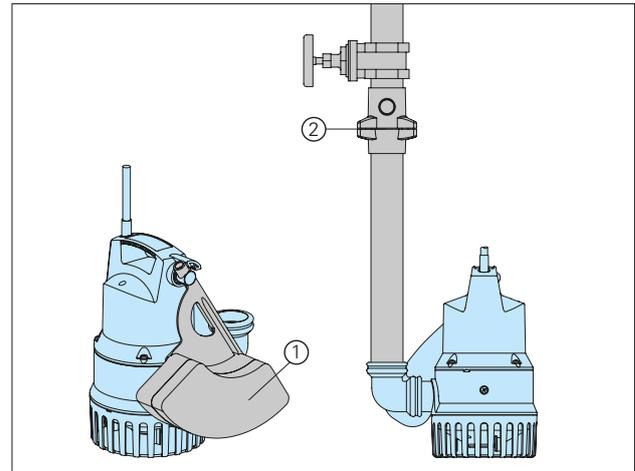


# LEISTUNG DIE ÜBERZEUGT

## FÖRDERLEISTUNG



## ZUBEHÖR

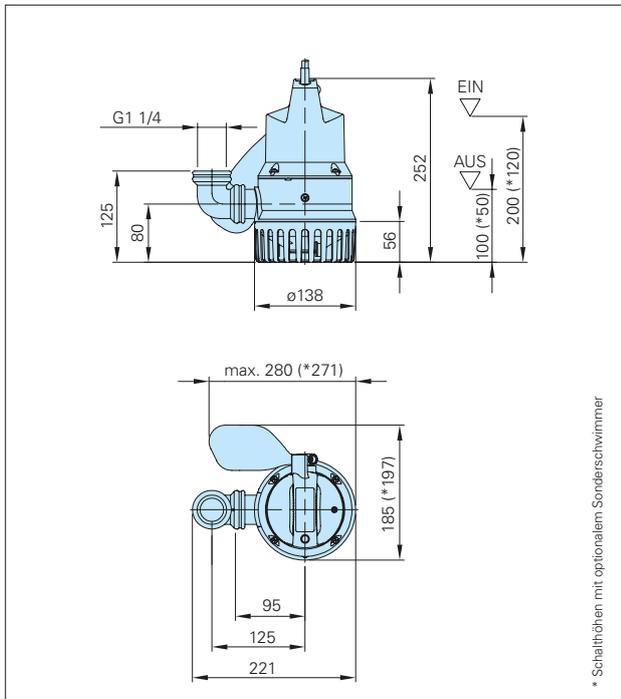


①	Sonderschwimmer für niedrige Schalthöhen	Art.-Nr. 7300693.01
②	Rückschlagklappe DN32 (G1 1/4)	Art.-Nr. 8002108

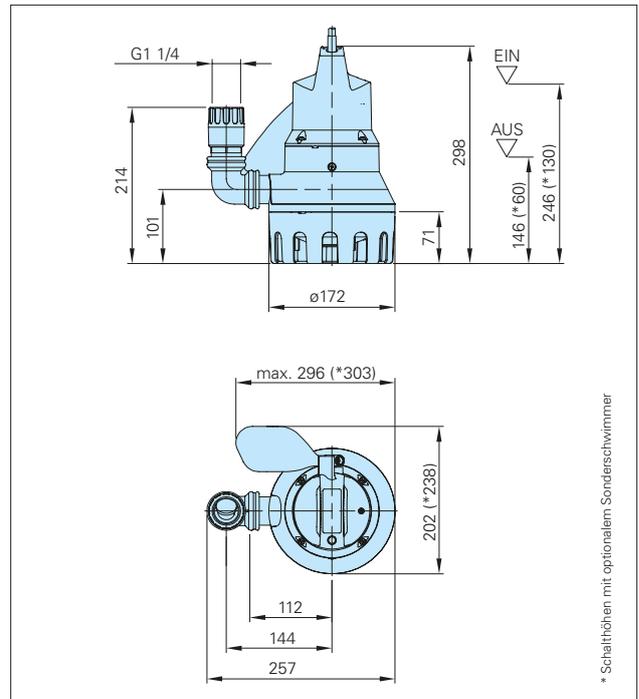
## TECHNISCHE DATEN

Kennlinie Nr	Typ	Motorleistung P1 (kW)	Motorleistung P2 (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Druckanschluss	Freier Durchgang (mm)	Gewicht (kg)
①	C(H)140 WA	0,32	0,17	1,4	7,0	6,5	G1 1/4	10	4,1
②	C(H)150 WA	0,75	0,38	3,5	10,5	12,5	G1 1/4	20	6,0

## ABMESSUNGEN BULLY C(H)140



## BULLY C(H)150



## LIEFERUMFANG

» 10 m Anschlusskabel und Netzstecker, Rohrbogen mit Dichtungsringen, Rückschlagklappe für den mobilen Einsatz, Arretierklammer für Schwimmer. C150 mit Doppelnippel und Doppelmuffe mit integrierter Rückschlagklappe für den mobilen Einsatz.



HOMA

HOMA



## Das HOMA-Lieferprogramm

- Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen
- Baupumpen
- Feuerwehr-Tauchmotorpumpen
- Tiefbrunnen-Tauchmotorpumpen
- Abwasser-Tauchmotorpumpen
- Schneidwerk-Tauchmotorpumpen
- Schmutzwasser-Hebeanlagen
- Abwasser-Hebeanlagen
- Fertig-Pumpstationen
- Rührwerke und Strömungsbeschleuniger
- Beckenreinigungs-Systeme
- Gartenpumpen und Hauswasserautomaten
- Propellerpumpen
- Schalt- und Steuergeräte



## Weltweit im Einsatz

HOMA Pumpen und Anlagen sind in über 100 Ländern weltweit im Einsatz – in unzähligen großen und kleinen Projekten verschiedenster Art, wie z.B. auf den Palm Islands in Dubai. Sie erfüllen alle internationalen Sicherheits- und Produktionsstandards und sind von den jeweiligen staatlichen oder privaten Trägern der Abwasserentsorgung zertifiziert.

Diesen hohen Standard stets zu gewährleisten und weiterzuentwickeln, ist eines unserer obersten Ziele.



## Netzwerk von Vertriebs- und Service-Vertretungen

HOMA begleitet die Kunden mit einem umfassenden Netzwerk von kompetenten Vertriebs- und Servicevertretungen.

Zudem unterstützt HOMA die Planung und Auswahl von Pumpen mit der speziell entwickelten Software HOPSEL – kostenlos erhältlich im WorldWideWeb oder als CD-ROM.

## HOMA Pumpenfabrik GmbH

Industriestraße 1 ➤ 53819 Neunkirchen-Seelscheid

Telefon: +49(0)2247/702-0 ➤ Fax: +49(0)2247/702-44

e-Mail: [info@homa-pumpen.de](mailto:info@homa-pumpen.de) ➤ Internet: [www.homa-pumpen.de](http://www.homa-pumpen.de)

